

2. 機械仕様



		CL-253A	CL-253B	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	520	
	クロススライド上の振り	mm	410	
	最大加工径	mm	450	
	標準加工径	mm	250	
	最大加工長さ	mm	480	471
	棒材作業能力 *1	mm	67	89
移動量	X軸移動量	mm	260 [225 + 35]	
	Z軸移動量	mm	500	
主軸	主軸回転速度 *2	min ⁻¹	30~3500 (30~2100) *3	30~3000 (30~2500) *3
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端		JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径	mm	80	105
	主軸軸受内径	mm	130	150
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角タレット (12角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大50	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11	18.5/15
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5 Z: 3.5	
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格/設備容量)	kVA	24/46	31/53
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10	
	潤滑油タンク容量	L	4.2	
	クーラントタンク容量	L	175	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1955	
	所要床面の大きさ	mm	2000×1736	
	機械質量	kg	4100	



() はオプションを示します。

- *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- *2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- *3 高トルク仕様